



Industrie-
chemikalien

Die entscheidende Verbindung.

Aktive Zinkoxide / Zinkcarbonate / thermische Zinkoxide

Produkt	Zusammensetzung	Anwendungen und Eigenschaften
Zinkoxid RAC	Aktives Zinkoxid	Gummiindustrie <ul style="list-style-type: none"> • Aktivator für die Schwefel- und Thiuramvulkanisation • Ideal für träge Systeme wie EPDM • Hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis • Optimierte Zusammensetzung für die Vulkanisation • Reduzierung des Schwermetallgehaltes um bis zu 50 % im Vergleich zu herkömmlichen Systemen möglich
TP 1862	Masterbatch	Gummiindustrie <ul style="list-style-type: none"> • Zinkbasierter Masterbatch • Ersetzt Resorcinol und Cobalt in Haftmischungen • Reduzierung von Zink- und Schwermetallgehalt • Einfache Handhabung durch staubfreies Granulat
TP 1850	Masterbatch	Gummiindustrie <ul style="list-style-type: none"> • Zinkbasierter Masterbatch • Ersetzt Zinkoxid in Formulierungen • Vordispersierung in einem Trägerpolymer • Einfache Handhabung durch staubfreies Granulat
Zinkoxid RAC CS	Formulierung aus aktivem Zinkoxid + Trägermaterial	Gummiindustrie <ul style="list-style-type: none"> • Vulkanisationsaktivator mit deutlich reduziertem Zinkgehalt für gleichzeitig bessere physikalische Eigenschaften • Hergestellt nach dem „Core-Shell“-Prinzip
Zinkoxid AC	Aktives Zinkoxid	Katalysatorenindustrie <ul style="list-style-type: none"> • Hohe Reinheit für zinkkatalysierte Prozesse • Hohe Oberfläche für hohe Umsatzraten • Ideale Teilchenbeschaffenheit Gummiindustrie <ul style="list-style-type: none"> • Aktivator für Schwefel- und Thiuramvulkanisation • Herstellung von transparenten und transluzenten Gummiartikeln
Zinkoxid Pro Serie	Aktive Zinkverbindung	Gummiindustrie <ul style="list-style-type: none"> • Vulkanisationsaktivatoren mit Schwerpunkt auf Preis, Performance, Ökologie • Überlegenes Preis-Leistungsverhältnis gegenüber thermischen Zinkoxiden • 1:1 Austausch von thermischen Zinkoxiden
Zinkcarbonat RAC	Hydrozinkit; Zinkoxid	Schwefelabsorption <ul style="list-style-type: none"> • Für Schwefelwasserstoff-Entfernung (z. B. in der Erdöl- und Gasexploration) • Hochaktive Zinkverbindung • Düngemittel • Hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis
Zinkcarbonat AC	Hydrozinkit; Zinkoxid	Chemische Industrie <ul style="list-style-type: none"> • Rohstoff für organische Zinkderivate (z. B. Zinkseifen und Zinksalze, Katalysatoren, Kosmetik und Haushaltsreiniger) • Hohe Reinheit und Reaktivität Gummiindustrie <ul style="list-style-type: none"> • Aktivator für Schwefel- und Thiuramvulkanisation • Herstellung von transparenten und transluzenten Gummiartikeln
Zinkoxid Premium	Zinkoxid, 99,8 %	Indirekt hergestelltes Zinkoxid <ul style="list-style-type: none"> • hochreines Zinkoxid mit niedrigem Bleigehalt • Einsatz in Kosmetik, Gummi, Farben, Varistoren
Zinkoxid Weißsiegel	Zinkoxid, 99,7 %	Indirekt hergestelltes Zinkoxid <ul style="list-style-type: none"> • Hoher Reinheitsgrad, hohe Teilchenfeinheit • Breites Anwendungsspektrum • Kunststoff-, Kautschuk- und Chemische Industrie, Lacke und Farben
Zinkoxid Spezial	Zinkoxid, 99,2 %	Direkt hergestelltes Zinkoxid <ul style="list-style-type: none"> • Glas-, Email- und Keramikindustrie, Öl-Additive, Chemische Industrie, Gummiindustrie

Brüggolit®/Blancolen® – Reduktionsmittel und Antioxidantien

Produkt	Zusammensetzung	Anwendungen und Eigenschaften
Brüggolit®FF6M	Sulfinsäurederivat	Formaldehydfreies Reduktionsmittel <ul style="list-style-type: none"> • Reduktionsmittel mit hoher Reaktivität • Gesteigerte Leistungsfähigkeit bei der Entfernung von Restmonomeren • Nicht vergilbend • Mikrogranulat
Reduktionsmittel TP 1646		Formaldehydfreies Reduktionsmittel <ul style="list-style-type: none"> • stabil im sauren Medium • nahezu geruchsfrei in wässriger Lösung
Reduktionsmittel TP 1651		Formaldehydfreies Reduktionsmittel <ul style="list-style-type: none"> • Großes Verarbeitungsfenster • Besonders geeignet für Styrolacrylat-Systeme
Reduktionsmittel TP 1853		Formaldehydfreies Reduktionsmittel <ul style="list-style-type: none"> • Großes Verarbeitungsfenster • Gut geeignet für Vinylacetat-basierte Systeme
Brüggolit®E28		Formaldehydfreies Reduktionsmittel <ul style="list-style-type: none"> • Reduktionsmittel mit hoher Reaktivität • Gut geeignet bei niedrigen pH-Werten • Nicht vergilbend
Brüggolit®FF7	Sulfinsäurederivat	Formaldehydfreies Reduktionsmittel <ul style="list-style-type: none"> • Reduktionsmittel mit hoher Reaktivität • Gesteigerte Leistungsfähigkeit bei der Entfernung von Restmonomeren • Nicht vergilbend
Blancolen®HP		Antioxidationsmittel <ul style="list-style-type: none"> • Geeignet für den Einsatz in Latices und Feststoffen • Hitzebeständig bis 200 °C • Verhinderung der Vergilbung durch Sauerstoff
Brüggolit®E01	Natriumhydroxymethansulfinat (NHS)	Reduktionsmittel <ul style="list-style-type: none"> • Für wasserbasierte Polymerisation und Textilindustrie • Pulver oder Granulat
Brüggolit®NF	Natriumhydroxymethansulfinat (NHS)	Pulverförmiges Reduktionsmittel <ul style="list-style-type: none"> • Pharma-Qualität • Spezifiziert und geprüft nach der aktuellen Ausgabe der USP
Brüggolit®L40	Stabilisierte Lösung von Natriumhydroxymethansulfinat (NHS)	Flüssiges Reduktionsmittel <ul style="list-style-type: none"> • Für wasserbasierte Polymerisation und Textilindustrie • Verarbeitungsfertige Lösung in Wasser • Einsparung eines Prozessschritts
Brüggolit®No 5	Stabilisierte Lösung von Natriumhydroxymethansulfinat (NHS)	Flüssiges Reduktionsmittel <ul style="list-style-type: none"> • Für die Textilindustrie • Geruchsoptimiert
Blancolen®T/TL	Sulfinsäurederivat	Reduktionsmittel <ul style="list-style-type: none"> • Speziell stabilisiert für die Anwendung in der Titandioxidherstellung • Verbesserung des Weißgrades durch Übergangsmetall-Reduktion • Steigerung der Prozesssicherheit gegenüber Trivalent-System
Natriumhydrosulfid F	Natriumdithionit	Reduktionsmittel <ul style="list-style-type: none"> • Färben und Bedrucken in der Textil- und Lederindustrie • Bleichen von Mineralien und Tonerde • Abwasseraufbereitung (beispielsweise in der Galvanik-Industrie) • Bleichen von Holzschliff und Recycling-Papier

Kontakte

L. Brüggemann GmbH & Co. KG

Salzstraße 131
74076 Heilbronn, Deutschland
Telefon +49 7131 1575-0
Telefax +49 7131 1575-25-111
info@brueggemann.com

BruggemannChemical U.S., Inc.

18 Campus Blvd, Ste. 100
Newtown Square,
PA 19073, USA
Telefon +1 610 353 9852
Telefax +1 610 353 9853
usa@brueggemann.com

BrueggemannChemical Asia Ltd.

Room 1705, 17/F
625 King's Road
North Point, Island East, Hong Kong
Telefon +852 3460 2527
Telefax +852 3460 2522
asia@brueggemann.com

www.brueggemann.com

Gewährleistungs- und Haftungsbeschränkung

Die L. Brüggemann GmbH & Co. KG, die BruggemannChemical U.S., Inc., BrueggemannChemical Asia Ltd. sowie deren verbundene Unternehmen (gemeinsam nachfolgend die „Brüggemann Gruppe“) geben keine Garantien oder Gewährleistung und machen keine Beschaffenheitsangaben über die Geeignetheit der Produkte der Brüggemann Gruppe (nachfolgend die „Brüggemann Produkte“) zum Weiterverkauf oder über die Geeignetheit der Brüggemann Produkte für bestimmte Verwendungsarten oder sonstige beabsichtigte Zwecke. Darüber hinaus geben die Unternehmen der Brüggemann Gruppe keine Garantien oder Gewährleistungen und machen keine Beschaffenheitsangaben über die chemischen oder physikalischen Eigenschaften der hierin beschriebenen Brüggemann Produkte, weder ausdrücklich noch konkludent, noch in irgendwelchen mündlichen oder schriftlichen Informationen der Unternehmen der Brüggemann Gruppe.

Die hierin enthaltene Informationen sowie jegliche weitere damit zusammenhängende mündlich oder schriftlich zur Verfügung gestellte Informationen von Unternehmen der Brüggemann Gruppe spiegeln den aktuellen Wissenstand der Brüggemann Gruppe wieder. Die Informationen sind lediglich genereller Natur, unverbindlich und dienen ausschließlich Informationszwecken. Produktspezifikationen müssen in jedem Fall schriftlich vereinbart werden oder können von dem jeweiligen Unternehmen der Brüggemann Gruppe schriftlich in einem separaten, als verbindlich gekennzeichneten Dokument zur Verfügung gestellt werden, wenn das separate Dokument sich ausdrücklich auf einen bestimmten Bestellvorgang bezieht. Jeder Käufer oder Verwender eines Brüggemann Produktes ist dafür verantwortlich, das jeweilige Brüggemann Produkt auf dessen chemische und physikalische Eigenschaften sowie auf dessen Geeignetheit für die beabsichtigte Verwendungsart oder den beabsichtigten Zweck zu testen.

Die Unternehmen der Brüggemann Gruppe haften gegenüber Käufern oder Verwendern von Brüggemann Produkten unter keinen Umständen für irgendwelche Schäden, die aus der Verwendung oder dem Einsatz der hierin beschriebenen Brüggemann Produkte, der von einem Unternehmen der Brüggemann Gruppe, unabhängig von dessen Verschulden, zur Verfügung gestellten Informationen oder aus der Verletzung von Patenten, Marken oder anderen gewerblichen Schutzrechten resultieren; diese Haftungsbeschränkung umfasst insbesondere direkte und indirekte Schäden jeglicher Art (einschließlich generelle, besondere oder zufällige Schäden sowie Folgeschäden, Schadenspauschalen, Vertragsstrafen oder Strafschadensersatz und entgangenen Gewinn, Nutzungsausfall oder Zusatzkosten bei der Produktverwendung) sowie Eigentums- und Personenschäden von Käufern oder Verwendern der Brüggemann Produkte.

Die Käufer und Verwender der Brüggemann Produkte sind dazu verpflichtet, sich vor deren Verwendung oder deren Einsatz die relevanten Sicherheitsinformationen zu verschaffen und diese zu prüfen. Sämtliche Bestimmungen der jeweils gültigen Allgemeinen Verkaufsbedingungen der einzelnen Unternehmen der Brüggemann Gruppe, insbesondere die Bestimmungen zu Haftungsbeschränkungen, finden auf die Verkäufe von Brüggemann Produkten durch das jeweilige Unternehmen der Brüggemann Gruppe Anwendung.